



**Circular, 27.04.17
„Compromiso“, Ayuda Social**

Queridos Padres:

Ya han transcurrido dos meses desde el comienzo del año y nuestro colegio focalizó con mucha energía todas las actividades tendientes a realizar sus objetivos. Uno de ellos es despertar en los niños la conciencia social, haciéndolos sentir su compromiso con la sociedad para colaborar, en la medida de sus posibilidades y de su edad con quienes necesitan de nuestra acción.

De esta manera se ven beneficiadas instituciones y grupos de trabajo con los que el Colegio Alemán colabora cada año de diferentes formas. Durante el año 2016 llegó esta ayuda a:

Damnificados por el tornado que destruyó la ciudad de Dolores

Junta Capitán Artigas (ex Barros Blancos: ropa, calzado, juguetes y libros)

Centro Hospitalario Pereyra Rossell (ropa de bebé y ovillos de lana para el grupo "El Baulito")

Centro Educativo de Retardo Mental del Uruguay (fundas de pañales)

Escuela Horizonte (dinero para participar en la compra de maquinaria de alto costo)

Centro de Rehabilitación Teletón (alcancías)

Nuestro colegio trabaja integrando sus diferentes proyectos, de manera que el grupo de Biculturalidad, que realizó el Bazar de Navidad, volcó también sus ganancias a esta tarea, colaborando con la Fundación Pérez Scremini, CERMU y Escuela Horizonte, por lo que las donaciones recibidas fueron importantes.

Concretamente, nuestro pedido a Uds. es que depositen sus donaciones en cualquiera de los rubros indicados abajo, en el canasto de "Compromiso" Ayuda Social de Primaria, situado a la entrada del colegio:

- ropa de cama
- ropa de bebé
- ropa de niños y adultos
- calzado de niños y adultos
- ovillos de lana, piezas cuadradas de crochet para confeccionar mantas
- juguetes
- latas de bebida, limpias y aplastadas
- tapitas plásticas (recaudación de fondos para continuar colaborando en la rehabilitación de una niña que sufre daño cerebral)

Esta tarea de ayuda social contribuye al lema "Niños que ayudan a otras personas" y así continuaremos sensibilizando a nuestros alumnos en la práctica de actitudes generosas y solidarias.

Muchas gracias por su enorme colaboración.

Elita del Campo de Amorín
p/ Comisión de Ayuda Social

Lilián Crudeli
Directora de Primaria